JUKI

MF-3620 Series
4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI オリジナル設計

安心と工夫を
創り込んでいます。

MF-3620L201-B60B

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

MF-3620 Series

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

MF-3620 Series

JUKIオリジナル設計の 4本針フラットシーマーが登場

様々な機能を装備して、より使いやすく、より安心に、
綺麗で安定した縫いを実現。油漏れを防止し、
シミ抜き作業も軽減されます。

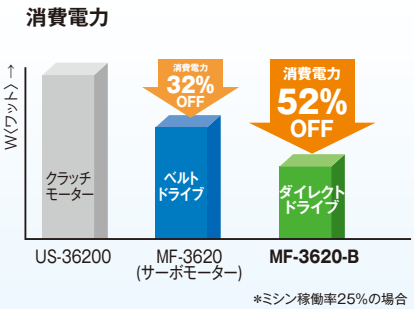
■ダイレクトドライブ仕様

ダイレクトドライブ仕様の
頭部取り付け台に
ハンドプーリーが
標準装備されました。

■ベルトドライブ仕様

ダイレクトドライブ仕様をラインナップ

サーボモーターをダイレクトドライブ方式で装着。
消費電力を従来機比52%削減しています。
ミシンの応答性が良い為、カーブ縫製でも思い通りの生地コントロールができます。また、
ベルトドライブ仕様（サーボモーター使用時）でも32%の消費電力を削減しています。



*ミシン稼働率25%の場合

油漏れを防止

面部

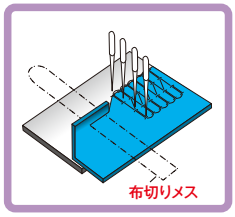
微量給油に加え面部を密閉、JUKI独自の面部強制還流機構を採用しました。新たにアーム外側に配置された天秤機構は、油の飛散やホコリの進入を防止します。

ルーパー部

ルーパー部への油をブロックするJUKI独自の油切り機構を付加。余分な油は、新たに設けられた油溝で速やかに回収されます。

片切りタイプ

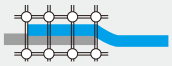
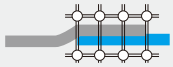
肌着・ボクサーブリーフなどの比較的薄い素材からメンズブリーフ・トレーナー(フリース)などの厚物素材まで幅広く対応します。



MF-3620 **L100**

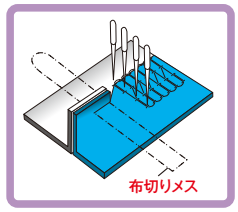
片切りラップシーム用押え、エッジガイド、スプレッダー付き

一般的に生地右側をカット。エッジガイドを左側に取り付けることにより生地左側をカットできます。

片切り		縫い上がり(上飾り付き)	
片切り		縫い上がり(上飾り付き)	

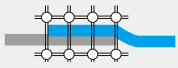
両切りタイプ

ボクサーブリーフ、レディースショーツ、肌着、スポーツウェア、水着などの薄物素材に対応します。



MF-3620 **L200**

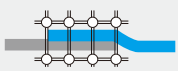
両切りラップシーム用押え、ラップフォーマー付き

両切り		縫い上がり(上飾り付き)	

両切りラップシーム用押えを使うことにより2枚の生地端をメスでカットしながら縫製します。縫い目から生地がはみ出ず綺麗に仕上がります。レディースショーツの股継ぎ、肌着などのサイドシームでお使い下さい。

水着仕様 MF-3620 **L201**

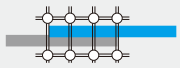
両切りラップシーム用特殊押え、ラップフォーマー付き

両切り		縫い上がり(上飾り付き)	

両切りラップシーム用特殊押えの採用により、縫い外れ、縫いズレがなく伸びる素材でも綺麗な縫い上がりが得られます。従来縫いづらかった難素材でも生地のラップ量を増加させたことにより縫い目強度がUPしました。

MF-3620 **L210**

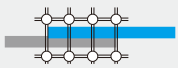
1.28mm段付き特殊ゲージ、ラップフォーマー付き

両切り		縫い上がり(上飾り付き)	

1.28mm段付きゲージの採用によりブリーフの股合せ縫いの様な段のある厚めの箇所もスムーズに対応することができます。

MF-3620 **L211**

1mm段付き特殊ゲージ、ラップフォーマー付き

両切り		縫い上がり(上飾り付き)	

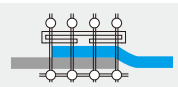
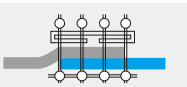
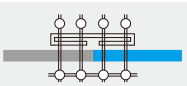
1mm段付きゲージの採用により、ボクサーブリーフ、ランニングなどのテープ部での縫い始めの生地詰まり及び縫い終りでの生地の伸びがなく綺麗に縫い上がります。また、生地のラップ量を増加させたことにより縫い目強度がUPしました。

前立てテープ付けタイプ

MF-3620 **T300**

片切り及び両切り用押え、テープバインダー付き

片切り及び両切り(仕上がりは突き合せ)用押え付き。上飾り無しの為スプレッダーはありません。紳士ブリーフ、保温下着などの前立てテープ付縫い仕様です。フォルダーは仕様テープ幅3/4インチ(19mm)、仕上がり幅3/8インチ(9.5mm)です。

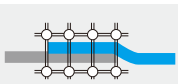
片切り		縫い上がり(上飾りなし)	
片切り			
両切り			

片切り、両切り兼用多目的タイプ

MF-3620 **U300**

片切りラップシーム用押え、エッジガイド

両切りラップシーム用押え、ラップフォーマー付き

片切り		縫い上がり(上飾り付き)	
両切り			

縫製する商品により片切り及び、両切りを選ぶことができます。片切りの場合、片切り用押え(両切り時は突合せ縫い)とエッジガイドを使用。両切りの場合、両切り用押えとラップフォーマーを使用。紳士ブリーフ、パンティーの股継ぎ縫い及び水着、ニットシャツ、Tシャツのサイドシームなど多目的に使用できます。

JUKIオリジナル設計

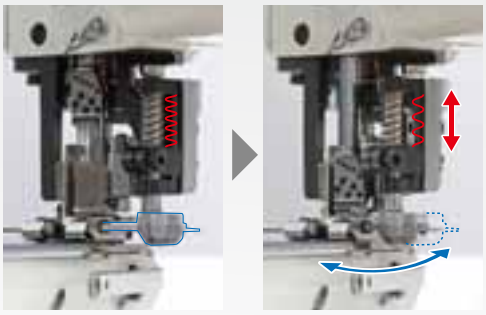
細部にわたり JUKI 独自の
安心と工夫が創り込まれています。

微量押え上げ装置を標準装備。

伸びやすい素材や傷つきやすい素材などは、常時押えを浮かしぎみに縫うことで素材のズレ、傷が軽減されます。

送り傷の軽減。

フラットシーマーの押えは、押え内部に布切り機構を備えた特殊な押えです。
この特殊な押えをJUKIの技術で新たにオリジナル設計したことにより、動きをスムースにでき、生地にかかる負担を軽減させています。（メスの寿命も長くなります。）

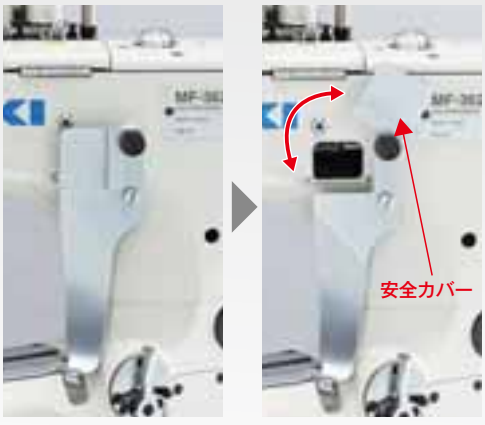


裏ばねで重なり量調整が可能です。（L200 両切りタイプ）

両切り仕様（L200）では、生地の性質により、縫い上がりの生地の重なり量が十分でない場合があります。
その様な場合は、付属に同梱している裏ばねで重なり量の調整が可能です。

安全安心設計。

下糸カム部でのケガを防止する為、安全カバーを設けました。



JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS認定基準をクリアした環境に配慮した商品です。

JUKI ECO PRODUCTS

ダイレクトドライブ・ハンドプーリー仕様

- **従来機種比で52%の省電力化を達成。**
- **RoHS指令*などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドライン*をクリアしています。**
- **従来機と比較して騒音を1.8dB、振動を1.3dB低減しています。**

ベルトドライブ仕様

- **従来機種比で32%の省電力化を達成。**
- **RoHS指令*などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドライン*をクリアしています。**
- **従来機と比較して騒音を2.1dB、振動を0.5dB低減しています。**

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましてはhttp://www.juki.co.jp/eco/index.htmlを参照下さい。

＊RoHSとは、欧州（EU加盟国）で電気・電子機器を対象に、有害物質（鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など）の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

オプション

●頭部取り付け台組: MT-05（ベルトドライブ仕様専用）
木製補助板:40074164

ベルトドライブ仕様ミシンのテーブルへの据付に必要です。

★ミシンをご購入の際は、一緒にご注文下さい。
MT-05には、頭部取り付け台、ゴムクッション2枚、取り付けネジが同梱されています。MT-05は製品としてご注文下さい。
また、木製補助板は、部品として一緒にご注文下さい。

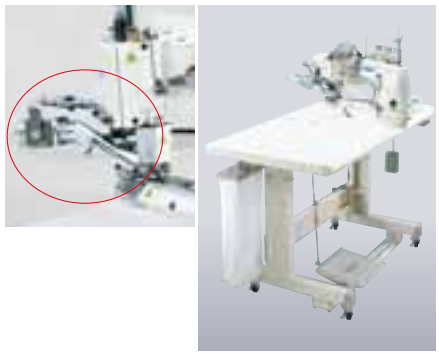
●エアー式自動押え上げ装置：40074870

ペダルの踏み返しにより、押えの上げ下ろしができます。頻繁な作業だからこそ、オペレーターの疲労を軽減します。

●エアー式空環切り装置（チョッパー式）:40074871

ワンタッチで、空環を切ることができます。作業性が向上します。

●エアー式集塵装置：40074872



メスでカットされた切り屑などを吸引します。ホコリのない快適な作業環境を保つことができます。

★上記3点のエアー装置のオプションを使用する際は、レギュレーター組（40003560）とエアー継手（口径:Rc1/4（IN OUT共））が必要になります。
接続ユニオンは、押え上げ装置、空環切り装置の場合Φ4を、集塵装置の場合はΦ6をお選び下さい。また、レギュレーター圧は、5Mpaを設定下さい。

■仕様

機種名	MF-3620-B（ダイレクトドライブ仕様）	MF-3620（ベルトドライブ仕様）
用途	薄物～厚物（ニット・メリヤス）	
縫い目形式（USA）	4本針両面飾り偏平縫（607）	
最高縫い速度	4,200sti/min*	
縫い目長さ	1.6 ～ 2.5mm（標準2.1mm）	
針幅	5.2mm、6.0mm	
針棒ストローク	30mm	
使用針	FL × 118GCS（#10S） #9S～#12S	
使用リテーナ針	FLG-8 #8	
押え上昇量	6.5mm	
差動比	1:0.7～1:1.5	
差動調整方式	レバー式	
給油方式	自動給油/ 面部微量給油方式	
使用油	JUKI　ニューデフレックスオイル　No.2　（ISO VG32 相当）	
電源/消費電力	三相　200V / 300VA	—
頭部質量	25Kg	22.5Kg

*sti/minはStitches per Minuteの略です。

■機種表示

頭部

針板爪形状	コード
Bタイプ	B

針幅区分	コード
5.2mm	52
6.0mm	60

駆動方式区分	コード
ベルトドライブ仕様	
ダイレクトドライブ仕様*	B

＊ダイレクトドライブ仕様には、ハンドプーリー付き頭部取り付け台組が同梱されています。木製補助板（40074164）は併せてご購入下さい。

MF3620□△△△B△△□

頭部縫製区分			
仕様区分	布切り区分	サブクラス区分	コード
ラップシーム	片切り	**一般仕様**：フラットゲージ、エッジガイド付き	L100
ラップシーム	両切り	**一般仕様**：フラットゲージ、ラップフォーマー付き	L200
ラップシーム	両切り	**水着仕様**：特殊押え、ラップフォーマー付き	L201
ラップシーム	両切り	**厚物仕様**：1.28mm段付きゲージ、、ラップフォーマー付き	L210
ラップシーム	両切り	**ボクサーブリーフ/ランニングシャツ仕様**：1mm段付きゲージ、、ラップフォーマー付き	L211
テープ付け	片切り、両切り兼用	**ブリーフ前立てテープ付け仕様**：特殊押え、テープバインダー付き	T300
多目的	片切り、両切り兼用	**多目的仕様**：フラットゲージ、片切り･両切り押え付き	U300

ダイレクトドライブ用

脚卓&コントロールボックス

JTDMF362921J

テーブル区分	コード
テーブルスタンド＋SC-921B+CP-18B	D

電装ボックス区分	コード
SC-921B	921

電装電圧区分	コード
三相　200V	J

★上記の脚卓＆コントロールボックスには、操作パネルCP-18Bが含まれています。
木製補助板は含まれておりませんので別途ご購入下さい。
尚、操作パネルCP-18Bの機能は、最高縫い速度、生産支援機能（ペダルの踏み返しで可）、パラメーター変更、自動押え上げON/OFF(オプション装着時)になります。

JAB CM001　ISO 14001 JSAE389　UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 089

対象事業所名：JUKI株式会社本社
登録範囲：工業用ミシン/家庭用ミシン/産業用ロボット等の研究、開発、設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売/保守サービスにおける
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
②グリーン調達及びグリーン購入
③省エネルギー(CO2排出量の削減)
④資源源(用紙購入量の削減等)
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
⑥物流の効率化(モーダルシフト、梱包の改善等)
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI株式会社
縫製機器ユニット
〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2254(ダイヤルイン)
FAX042(357)2274
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

JUKI販売株式会社
本　　社……☎042(357)2530 FAX042(357)2540
東北カスタマーズセンター……☎0197(25)2725 FAX0197(25)2790
関東カスタマーズセンター……☎042(357)2536 FAX042(357)2541
中部カスタマーズセンター……☎052(400)1234 FAX052(400)9216
北陸カスタマーズセンター……☎076(224)8805 FAX076(224)8806
近畿カスタマーズセンター……☎06(6339)7124 FAX06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX084(972)2380
四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX0898(25)0334
九州カスタマーズセンター……☎0942(44)1835 FAX0942(44)9729

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2013年9月現在のものです。(Cat.No.C01-00)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。